

**PFAFF**<sup>®</sup> Industrial



**POWERline 2235**



**POWERline** 2235

# Felsefe



Üst kısmın zarif görüntüsü Güç ve Dinamiklik sinyalleri vermektedir, Dizaynı ise geçmişin formlarını ergonomik zer afet içersinde sergilemektedir.

Bu POWERLINE 2235 Tek – iğne – spesiyal , üç transportlu ( Alt-iğne ve alternatifli üst transport ) ve yatay Çağanoz düz dikiş makinesinin Geliştirme çalışmaları esnasında PFAFF Teknisyen ve Mühendisleri gerekli olan alanlara odaklanarak aynı zamanda da Dikiş makinesi dünyasının beklentilerinin çitasını yükseltti.

POWERLINE 2235 serisinin esas kullanım alanları olan otomotiv ve Ev oturma grubu yanında diğer Deri ürünleri grubu gibi Teknik Tekstil Alanında da kullanılmaktadır. Orta ağırlıktaki segmente tutturma ve Montaj dikişlerinde Makine görülmemiş Dikiş kalitesi ve Dikiş güvenliği sağlamaktadır. Buna ek olarak dikiş işlemlerinde de pürüzüz sonuçlar sunmaktadır.

Kendi sınıfının Kafa altı en büyük geçiş alanına sahip olan POWERLINE 2235 büyük parçaların kullanımında rahat hareket kabiliyeti sağlamakta.

Yön gösterici ergonomik yapısı, baştan çıkarıcı tasarımı ve yenilikçi Servis konsepti ile bu sınıfa yeni bir boyut kazandırıyor.

En iyilerin en iyisi kategorisindeki alınan ' İnterzum 2007 ödülü' PFAFF ın bu yeni konseptindeki başarıyı göstermektedir.

PFAFF

2235

# 2235 e bakış

POWERLINE 2235 iki farklı  
Varyasyon ve donanımla sunulmaktadır

	BASIC	PLUS
Yatay çağanoz, büyük ( 15/3 Sentetik ip )	●	●
Yatay çağanoz, büyük ( 10/3 Sentetik ip )	○	○
İplik kesme, < 12 mm kalan iplik		●
İplik tokatlama donanımı, ayarlı		○
Ayak kaldırma, dizlikle manüel	●	
Ayak kaldırma, elektro havalı		●
İleri – geri, manüel kol ile	●	●
İleri – geri, elektro havalı		●
1 ön seçmeli dikiş uzunluğu	●	●
2 ön programlı tansiyon ayarı, biri manuel olarak kapatıla bilir	●	●
Ayak kaldırma storku manüel ayarlana bilir, Üst transport storku max. 9 mm	●	●
Çift pabuç transportu	●	●
Cam hazneli yağ seviyesi kontrollü	●	●
Ayak basıncı, manüel ayarlana bilir	●	●
Kavrama motorlu	●	
DC-Motor PicoDrive *	○	●
Masura kalan ip sayacı, batım sayımı ile LED göstergesi üzerinde görülür		●
PicoTop Panel		●
Entegre fonksiyon tuşları		●
Entegre LED-ışıklandırma ( dikiş alanında )	○	○
Alt iplik masura tertibatı	●	●

\* İplik kesme tertibatı, ileri-geri işlemi İplik tokatlama  
ve otomatik ayak kaldırma için gerekli

● Standart  
○ Opsiyon

# Versiyonlar

## 2235-021/000 BASIC

Tek iğne – çift pabuç düz dikiş spesiyal dikiş makinesi, alt-transportlu, iğne Transportlu ve sıralı üst-transportlu

- Büyük yatay çağanoz 15/3 ip kalınlığı
- Ayak kaldırma 9 mm, Ayak kaldırma yüksekliği 20 mm, dikiş uzunluğu 9 mm
- Max. Devir hızı 3.000 dev./Dak.

## 2235-032/000 BASIC

Tek iğne – çift pabuç düz dikiş spesiyal dikiş makinesi, alt-transportlu, iğne Transportlu ve sıralı üst-transportlu

- Büyük yatay çağanoz 10/3 ip kalınlığı
- Ayak kaldırma 9 mm, Ayak kaldırma yüksekliği 20 mm, dikiş uzunluğu 9 mm
- Max. Devir hızı 2.800 dev./Dak.

## 2235-521/001 PLUS

Tek iğne – çift pabuç düz dikiş spesiyal dikiş makinesi, alt-transportlu, iğne Transportlu ve sıralı üst-transportlu

- Büyük yatay çağanoz 15/3 ip kalınlığı
- Otomatik iplik kesme tertibatı, otomatik ayak kaldırma, otomatik ileri geri zig-zag Tertibatı, elektro pnömatik kullanım
- Ayak kaldırma 9 mm, ayak kaldırma yüksekliği 20 mm, dikiş uzunluğu 9 mm
- Max. Devir hızı 3.000 dev./Dak.

## 2235-532/001 PLUS

Tek iğne – çift pabuç düz dikiş spesiyal dikiş makinesi, alt-transportlu, iğne Transportlu ve sıralı üst-transportlu

- Büyük yatay çağanoz 10/3 ip kalınlığı
- Otomatik iplik kesme tertibatı, otomatik ayak kaldırma, otomatik ileri geri zig-zag Tertibatı, elektro pnömatik kullanım
- Ayak kaldırma 9 mm, ayak kaldırma yüksekliği 20 mm, dikiş uzunluğu 9 mm
- Max. Devir hızı 2.800 dev./Dak.

# Uygulamalar



Otomobil Endüstrisinde hazırlık işlemleri

**Operasyon:**

Otomobil ön koltuk Şeridinin  
PVC-J eki ile birleştirme dikişi

**Araçlar /Yardımcı parçalar:**

Dikiş Garnitürü 6/01 C N9  
+ Kenar kılavuzu (91-156-763-91)



Otomobil Endüstrisinde hazırlık işlemleri

**Operasyon:**

Yan yanak parçasını döşeme ortasına  
takma

**Araçlar /Yardımcı parçalar:**

Dikiş Garnitürü 6/01 C N9  
+ Kenar kılavuzu (91-156-763-91)



Otomobil Endüstrisinde hazırlık işlemleri

**Operasyon:**

Yan yanak dikişi kapama

**Araçlar /Yardımcı parçalar:**

Dikiş Garnitürü 6/01 C N9  
+ Kenar kılavuzu (91-156-763-91)



Koltuk üretim Endüstrisinde Geçme dikişi

**Operasyon:**

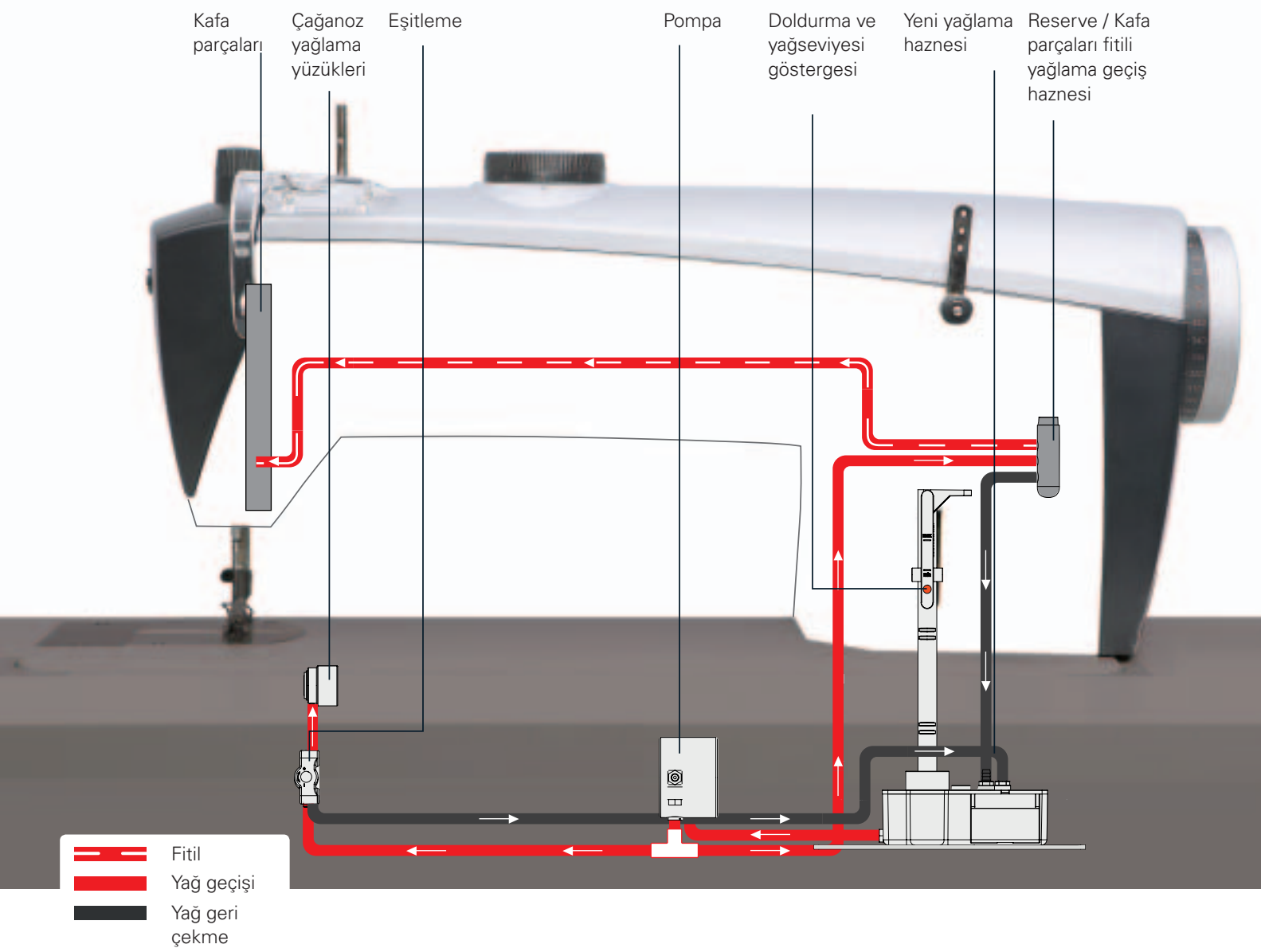
Koltuk kolçağı bağlantı dikişi arası tek  
tarafli dikiş

**Araçlar /Yardımcı parçalar:**

Dikiş Garnitürü 6/01 C N9  
+ Kenar kılavuzu (91-156-765-91)

# Yenilenmiş Yağlama Sistemi

Yenilenmiş yağlama sistemi ile tam miktarlı ve ayarlanabilir  
Çağanoz yağlama ile Yağ akması ( Dikilen parçanın kirlenmesi )  
önlenmektedir .



# Özellikler



①

## Masura

Operatörün görüş hizasında.  
Kesme bıçağı ve güvenli masura sarma başlangıcı (Sarma – Asistanı)

②

## Ergonomik yapılandırılmış Kullanım düğmeleri

Görülür ve kesin fonksiyonlar

- Geri dikiş / ara punteriz
- İğne pozisyonu ( iplik kesmesiz )
- İplik geçirme pozisyonu / tansiyon boşaltma
- Güvenlik anahtarı

**POWERline** 2235

③

### İplik tokatlama donanımı

Temiz bir dikiş başlangıcı  
Garanti eder ( Malzemenin üst kısmında )



④

### LED-Işıklandırma

Makine kasasına entegre



⑤-⑥

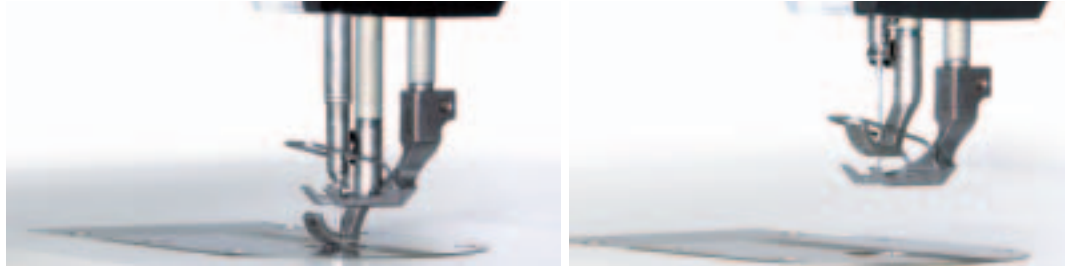
### Yüksek üsttransport ayak kaldırma

9 mm ye kadar

### Ayak kaldırmanın altındaki

geçiş alanı 20 mm ye kadar

Kullanıma göre ayarlana bilinir



⑦

### Büyük geçiş alanı

Makine kafasının altında

345 x 120 mm.



⑧

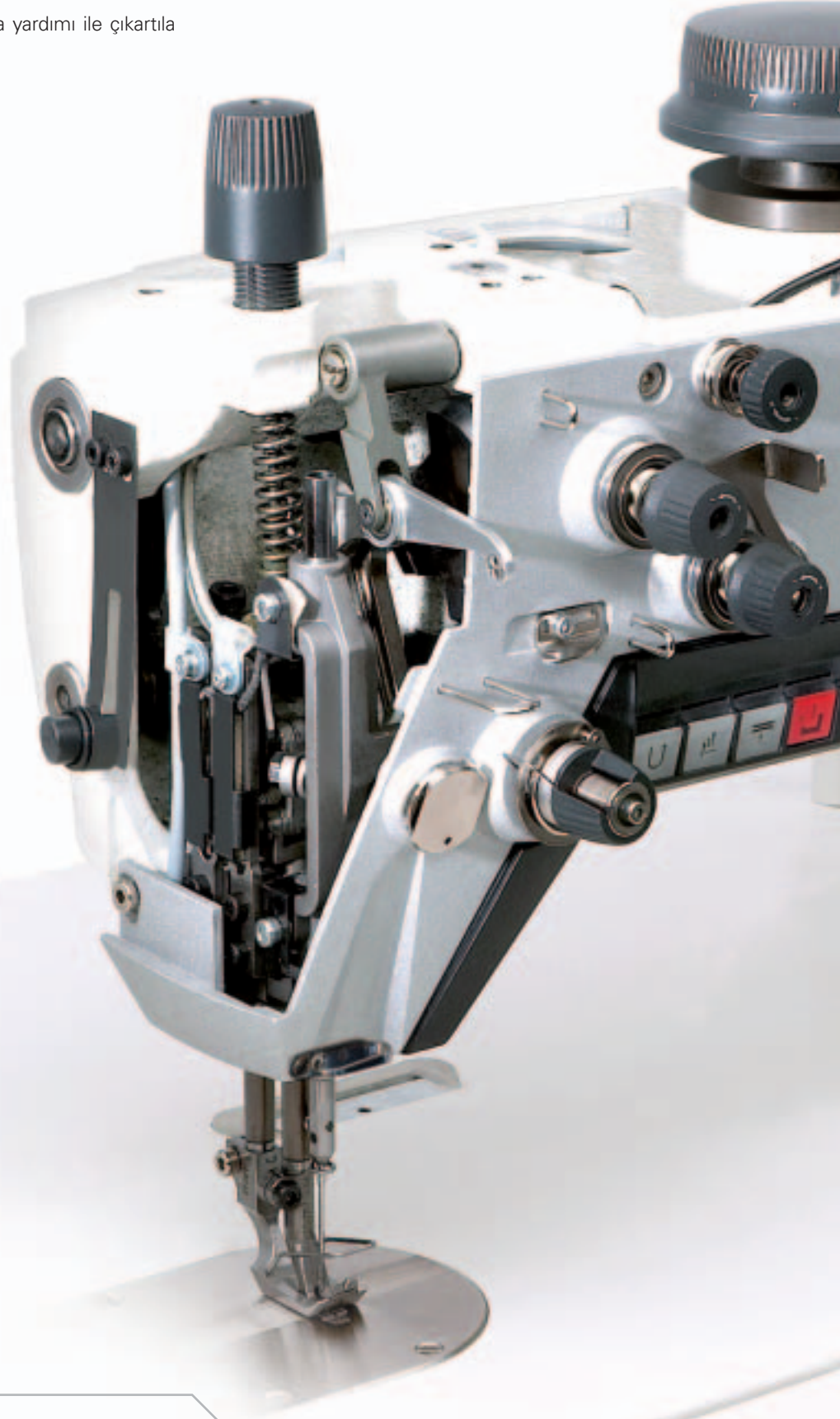
### Ayar göstergesi

Teknisyenler için üst kasnaktaki  
ayar göstergesi

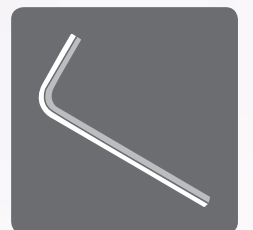


# Farklı Servis Konsepti

Tüm ayarlama işlemlerini basite indirgenmiş:  
Üst kapak - ve yan kapak birkaç vida açma yardımı ile çıkartıla  
bilir.



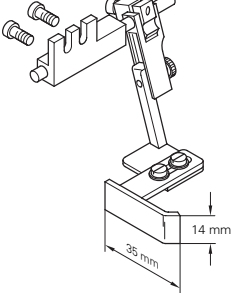
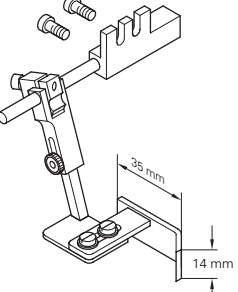
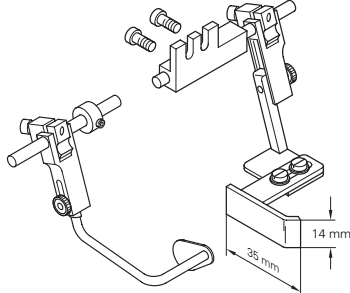
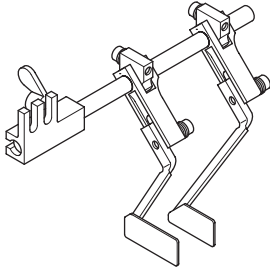
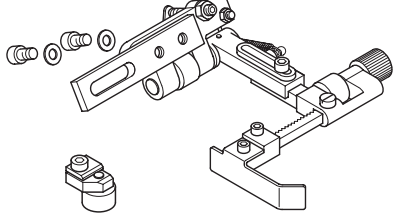
**POWERline** 2235



# Dikiş Garnitürleri

Parça tanımı	Dikiş şekli	Operasyon
-6/01 N (N = 6 mm) C orta ağırlıkta malzeme		Standart parça seti genel dikiş işlemleri uygulamaları <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kapama dikişleri</li> <li>• Kenar dikiş işlemleri döşeme montajlarında</li> <li>• Süs dikişleri</li> </ul>
-6/01 N9 (N9 = 9 mm) C orta ağırlıkta malzeme C/D ağır malzeme		
-6/07 N9 (N9 = 9 mm) C orta ağırlıkta malzeme		Tırmanma seti kapama ve Kenar dikiş işlemleri, güçlü köşe dikişlerinde (Çapraz dikişler)
-6/13 N9 (N9 = 9 mm) C orta ağırlıkta malzeme		Yumuşak malzemelerde kapama işlemi dikiş seti
-40/12 N9 (N9 = 9 mm) C orta ağırlıkta malzeme Biye kalınlıkları 3 - 10 mm		Biye işlemleri için Biye dikiş seti (Transport ayağı Yandan ayarlı) züm Ön- ve son işlem için
-40/14 N9 (N9 = 9 mm) C orta ağırlıkta malzemeler Biye kalınlıkları 5 - 11 mm (Standart 5 + 7 mm)		Biye işlemleri için biye dikiş seti (Bitmiş biye) Farklı biye kalınlıklarında ayak değişimi ile sağlanmaktadır Alternatif : Süngerli malzeme dikiş işlemlerinde Kağıt tela bazlı kaplama malzemelerinde / Biyesiz Deri işlemlerinde
-2/04 N (N = 6 mm) C orta ağırlıkta malzeme Dikiş enleri : 1,5 (Standart), 2, 3, 4 mm		Kenar işlemleri iğne sağ tarafı örnğ. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tutucu profil dikim işlemlerinde</li> <li>• Tek taraflı fermuar dikişlerinde</li> </ul>
-3/04 N (N = 6 mm) C orta ağırlıkta malzemeler Dikiş enleri : 1,5 (Standard), 2, 3, 4 mm		Kenar işlemleri iğne sol tarafı örnğ. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tutucu profil dikim işlemlerinde</li> <li>• Tek taraflı fermuar dikişlerinde</li> </ul>
-17/01 N9 (N9 = 9 mm) C orta ağırlıkta malzeme		Şerit dikişleri




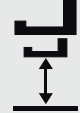
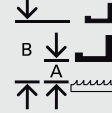
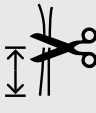



# Kenar Kılavuzları

Kenar Kılavuzları	Parça-No.	Parça seti ile kullanılır
	91-156 763-91	- 2/04 - 6/01 - 6/07 - 6/13 - 40/14
	91-156 764-91	- 3/04 - 6/01 - 6/07 - 6/13
	91-156 765-91	- 6/01** - 6/07** - 6/13**
	91-156 767-91	- 2/04 - 6/01 - 6/07 - 6/13
	91-156 768-91	- 2/04 - 6/01 - 6/07 - 6/13 - 40/14

\*\* Ayaklar uygun kullanılmalı



# Teknik Veriler + Özellikler

Typen			Modell							
<b>2235 BASIC</b> 2235 - 021/000	3.000	9	C	3.000 2.500 1.800	1 → 4 4 → 5 5 → 9	A: 9 mm B: 20 mm		134-35	90 - 160	max. 15/3
<b>2235 BASIC</b> 2235 - 032/000	2.800	9	C/D	2.800 2.500 1.800	1 → 4 4 → 5 5 → 9	A: 9 mm B: 20 mm		134-35	130 - 180	max. 10/3
<b>2235 PLUS</b> 2235 - 521/001	3.000	9	C	3.000 2.500 1.800	1 → 4 4 → 5 5 → 9	A: 9 mm B: 20 mm	≤ 12	134-35	90 - 160	max. 15/3
<b>2235 PLUS</b> 2235 - 532/001	2.800	9	C/D	2.800 2.500 1.800	1 → 4 4 → 5 5 → 9	A: 9 mm B: 20 mm	≤ 12	134-35	130 - 180	max. 10/3

C orta ağırlıkta malzemeler  
C/D orta ağırlıkta malzemeler  
ve kalın iplikler



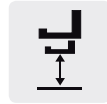
Max. Devir hızı



Dikiş uzunluğu mm



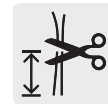
Max. Devir hızı ayak  
kalmaya bağlı



Ayaklara göre alternatifli  
Ayak kaldırma mm olarak



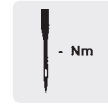
Dikişte geçiş (A) /  
Kaldırmada (B)



Kalan iplik artıkları mm














İğne sistemi



Önerilen İğne kalınlığı  
Nm değerinde

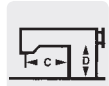
**POWERline 2235**

										
C:345 x D:120	●	●	●						●	
C:345 x D:120	●	●	●						●	
C:345 x D:120	●	●	●	●	○	●	●		●	
C:345 x D:120	●	●	●	●	○	●	●		●	

- Standart
- Opsiyon



Uzunluk numaralandırılması  
( No. Metrik olarak Nm)



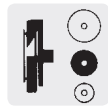
Geçiş alanı mm olarak



İğne sayısı



Alt-, alternatifli  
Üst- ve iğne transportlu



Yatay Çaçanoz , büyük



İplik kesme



İplik tokatlama donanımı



Otomatik ayak kaldırma



Punteriz donanımı



İki farklı dikiş uzunluğu  
kumandası



Ayak kaldırma manüel  
Volantan ayarlı



Ayak kaldırma Volant ayarlı-  
Düğme ile geri alma  
Otomatik devir hızı ayarlı

## PFAFF Industriesysteme und Maschinen AG

Hans-Geiger-Str. 12 – IG Nord  
D – 67661 Kaiserslautern  
[www.pfaff-industrial.com](http://www.pfaff-industrial.com)

Telefon: +49-631/200-0  
Telefax: +49-631/200-17202  
E-mail: [info@pfaff-industrial.com](mailto:info@pfaff-industrial.com)

